

RET - ZBIORNIKI

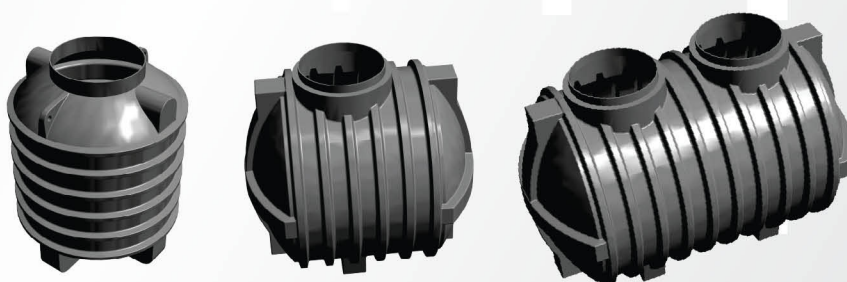
WODA DESZCZOWA, ŚCIEKI, SUBSTANCJE CHEMICZNE

Firma NavoTech Inżynieria Środowiska oferuje między innymi zbiorniki kubaturowe do różnych zastosowań - od najprostszych stosowanych np. w gospodarstwach domowych, do technicznie zaawansowanych stosowanych w przemyśle.

Zastosowania

Zbiorniki RET firmy NavoTech przeznaczone są do magazynowania wody i ścieków. Mogą być stosowane jako elementy układów: oczyszczalni ścieków, odzysku wody deszczowej, nawadniania, uzdatniania wody. Zbiorniki posiadają Aprobatę Techniczną ITB i przeznaczone są do zabudowy pod ziemią, a w określonych warunkach mogą pracować również jako wolnostojące.

Pojedyncze zbiorniki RET mogą tworzyć baterie zbiorników o znacznej pojemności, połączonych ze sobą przelewami grawitacyjnymi.



Wposażenie standardowe i opcjonalne

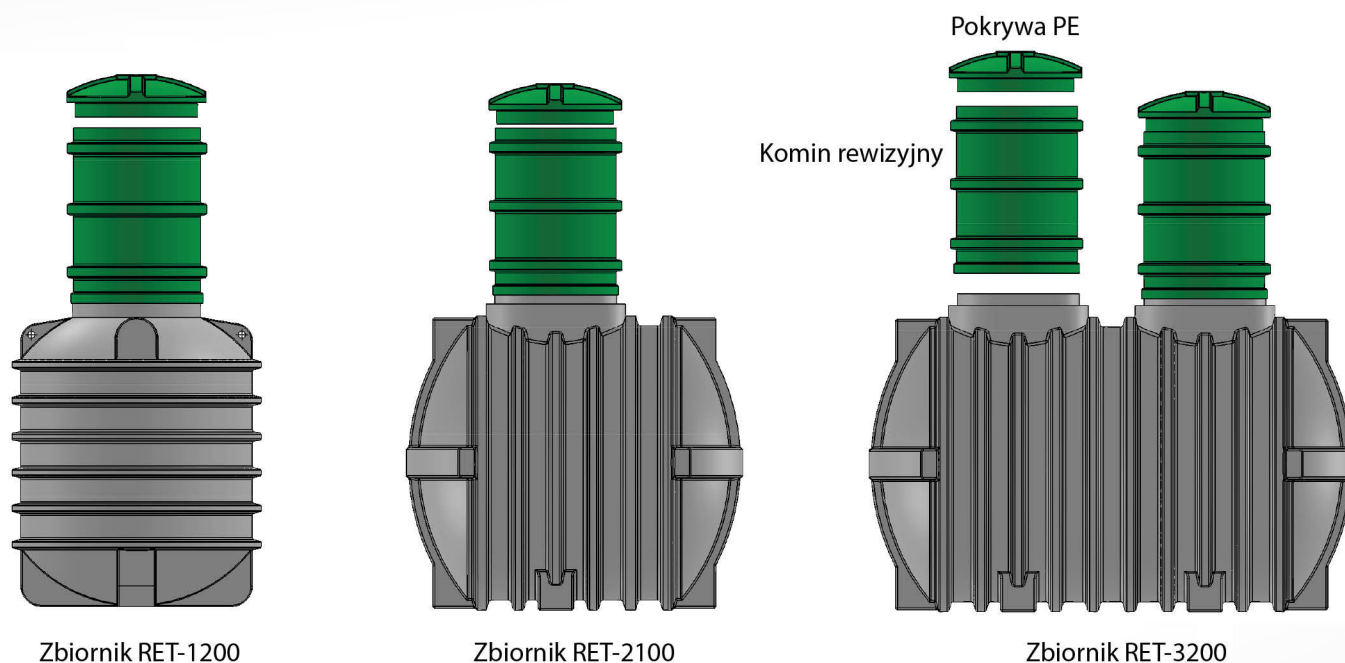
Stosownie do potrzeb zamawiającego zbiorniki są wyposażone w:

- króćce wlot i/lub wylot w górnej części w zakresie średnic do 200 mm (oraz opcjonalnie przy dnie zbiornika)
- inne przyłącza technologiczne według potrzeb klienta (przyłącza wody, wentylacja, przepusty kablowe do umieszczonych wewnątrz pomp lub czujników poziomu wypełnienia)
- modułowe kominy rewizyjne fi (symbol) 600mm, H=850mm, z pokrywą PE fi(symbol) 600mm
- przegrody, deflektory i syfony
- kosz PE z wkładem keramzytowym w przypadku oczyszczalni ścieków
- akcesoria i moduły instalacji odzysku wody deszczowej
- moduły oczyszczania ścieków (drenaż rozsączający, biologiczny osad czynny)
- elementy tłoczne, regulacyjne, pomiarowe: pompy, czujniki poziomu, regulatory przepływu, armatura odcinająca.

Budowa i zalety

Zbiorniki RET produkowane są z polietylenu linerarnego o wysokiej gęstości, stabilizowanego na działanie promieni UV. W procesie formowania rotacyjnego powstają wyroby monolityczne i jednorodne, czyli bez łączeń, o dużej wytrzymałości i odporności na uderzenia. Na krawędziach i przejściach ścianki są pogrubione o około 50%. Używanie do produkcji zbiorników selekcjonowanego, nietoksycznego surowca gwarantuje otrzymanie produktów pozbawionych defektów i nadających się do kontaktu z żywnością. Wyjątkowo odporny na najbardziej agresywne kwasy i zasady polietylen charakteryzuje się możliwością zastosowania również w szerokim zakresie temperatur.

Proponowane zbiorniki są lekkie i łatwe do utrzymania w czystości, posiadają bardzo gładkie, łatwo zmywalne powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne.



Wymiary i pojemności

L.p.	Nazwa zbiornika	Przyłącza [mm]	Objętość [litr]	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Wysokość [mm]	Waga [kg]
1	RET-1200	do 200	1200	1207	1207	1500	65
2	RET-2100	do 200	2100	1500	1710	1610	92
3	RET-3200	do 200	3200	1500	2470	1610	132

Inne zbiorniki magazynowe, procesowe, przemysłowe, pionowe i poziome, o różnych pojemnościach i szerokim zakresie zastosowań, typu ROK znajdują Państwo na naszej stronie internetowej w zakładce Zbiorniki magazynowe. Rozwiązania przelewowe do zbiorników w postaci komór drenażowych NT-BAS (zwanymi też tunelami) znajdują Państwo w osobnym opracowaniu oraz na stronie internetowej w części Komory Drenażowe.