

## DESORBERY, AERATORY, ABSORBERY, SEPARATORY



Desorbery i aeratory jako urządzenia wykorzystujące przeciwprądowy przepływ wody i powietrza, odpowiadają głównie za:

- napowietrzanie (natlenianie) wody
- odżelazianie wody
- usuwanie z wody rozpuszczonych gazów (m. in. CO<sub>2</sub>; H<sub>2</sub>S; NH<sub>3</sub>)

Urządzenia w całości wykonywane są z materiałów odpornych na korozję: tworzyw sztucznych i/ lub ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej. Materiały te posiadają niezbędne atesty oraz dopuszczenia do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia.

Korpus wieży najczęściej składa się z kilku segmentów ułatwiających demontaż oraz czyszczenie złoża. Otwór inspekcyjny/rewizyjny pozwala na bieżąco śledzić stan czystości wnętrza urządzenia.

Urządzenia dostarczamy w dogodnych konfiguracjach:

- kolumna/wieża napowietrzająca
- kolumna/wieża napowietrzająca wyposażona w zbiornik magazynowy
- kolumna/wieża ze zbiornikiem oraz dmuchawą napowietrzającą

W wielu procesach technologicznych jak również magazynowych koniecznym jest oczyszczanie gazów przed wyemitowaniem ich do atmosfery. Są to najczęściej opary pochodzące z magazynowanego medium oraz gazy technologiczne powstające przy realizacji różnego rodzaju procesów. W tym celu NavoTech Inżynieria Środowiska produkuje:

- absorbery barbotażowe
- absorbery z filtrem z węgla aktywnego

Na bazie zbiorników NT-TOP produkowane są wolnostojące separatory zawiesin i substancji ropopochodnych. Urządzenia te znajdują zastosowanie w wielu zakładach produkcyjnych.

